

Annexe : Liste des lauréats de la 2^e relève de l'appel à projets « Soutien aux projets d'investissements pour produire les véhicules routiers de demain et leurs composants » de France 2030

Liste des lauréats de la deuxième relève

Projet « SoBoPAC » – Volet 2

Bontaz – ETI

Marnaz (74460) - Région Auvergne-Rhône-Alpes

L'entreprise BONTAZ CENTRE est une ETI située à MARNAZ en HAUTE-SAVOIE (74) qui a pour activité principale la fabrication d'équipements automobiles.

Le projet vise à développer des solutions écoresponsables des composants de la Balance-of-Plant (boucles hydrogène, air et refroidissement) pour piles à combustibles.

Projet « DAFNE 3 » – Volet 5

C-TEC CONSTELLIUM TECHNOLOGY – GE

Voreppe (38340) - Région Auvergne-Rhône-Alpes

C-TEC Constellium Technology Center est un site de R&D dédié à l'aluminium et ses alliages.

Le projet consiste en la mise en œuvre d'un dispositif de capture du CO2 sur four réverbère produisant des demi-produits pour échangeurs thermiques pour les éléments contenant les batteries des véhicules électriques, avec récupération de chaleur fatale.

Projet « DJC CAP 2025 » – Volet 4

D.J.C. DECOLLETAGE JEAN CORDIER – PME

Cluses (74300) - Région Auvergne-Rhône-Alpes

DJC Groupe ACROTEC est une PME située à THYEZ (Haute Savoie) qui est spécialisée dans le décolletage de précision.

Le projet consiste à augmenter les capacités de production en se diversifiant à la fois sur le véhicule électrique et d'autre part sur d'autres secteurs (aéronautique, numérique, etc.)

Projet « ATOM » – Volet 3

e-TOTEM – PME

Saint-Bonnet-le-Château (42380) - Région Auvergne-Rhône-Alpes

L'entreprise e-Totem est une PME située à Saint-Étienne (Loire) qui est spécialisée dans la fourniture de solutions de recharge, fabriquées en France, pour véhicules électriques et dans l'exploitation de réseaux de bornes de recharge pour professionnels.

Le projet ATOM consiste à introduire des innovations françaises majeures dans le domaine de la mobilité électrique en développant des produits répondant aux besoins changeants du marché.

Projet « EFI_GREENSHIFT » – Volet 2

EFI AUTOMOTIVE – GE

Miribel (01700) - Région Auvergne-Rhône-Alpes

EFI Automotive est un équipementier spécialisé dans la conception et la fabrication de capteurs et d'actionneurs pour améliorer l'efficacité des groupes motopropulseurs et des transmissions.

Le projet Greenshift vise à industrialiser les nouveaux actionneurs (Parklock et Disconnect) et intégrer la fabrication moteur au sein d'EFI, dans le cadre du pivot du Groupe vers l'électrique.

Projet « EFI_POWER » – Volet 2

EFI AUTOMOTIVE – GE

Miribel (01700) - Région Auvergne-Rhône-Alpes

EFI Automotive est un équipementier spécialisé dans la conception et la fabrication de capteurs et d'actionneurs pour améliorer l'efficacité des groupes motopropulseurs et des transmissions.

Le projet consiste à industrialiser des nouvelles générations de composants d'électronique de puissance BDU et Smart busbar.

Projet « ECO DRY » – Volet 2

ESOPP – PME

Décines-Charpieu (69150) - Région Auvergne-Rhône-Alpes

ESOPP conçoit et installe des lignes de production de films plastiques bi-orientées clé en main.

Le projet Eco DRY Process a pour objectif de concevoir un procédé éco-friendly de fabrication des films séparateur des batteries Li-ion pour véhicules électriques.

Projet « GMD 2030 » – Volet 2

EUROCAST REYRIEUX – GE

Reyrieux (01600) - Région Auvergne-Rhône-Alpes

EUROCAST est une ETI située à Reyrieux (Ain) qui produit des pièces de fonderie pour véhicules automobile.

Le projet consiste à industrialiser des composants de batterie et pièces de moteurs électrique. Il vise à accompagner la modernisation et l'investissement de moyen de production dédiés à ces pièces.

Projet « STEP 2028 » – Volet 1

LIGIER GROUP – ETI

Abrest (03200) - Région Auvergne-Rhône-Alpes

LIGIER GROUP est une ETI située à Abrest (Allier). C'est un constructeur automobile français reconnu pour son savoir-faire en faveur de la mobilité des particuliers et des professionnels.

Le projet consiste à réorganiser et optimiser ses deux sites de production français (Abrest et Boufféré) avec l'ambition de concevoir, développer et industrialiser en France de nouveaux moyens de transport électrifiés et réduire l'empreinte carbone de LIGIER GROUP.

Projet « FME » – Volet 3

MOB-ENERGY – PME

Vénissieux (69200) - Région Auvergne-Rhône-Alpes

MOB-ENERGY est une start-up française qui développe des solutions d'accès à la recharge.

Le projet « FME » est un projet d'investissement pour une usine 4.0 à Vénissieux pour produire nos deux produits phares : Charles et Eiko.

Projet « TRANSFO » – Volet 2

MOULAGES INDUSTRIELS DU HAUT-BUGEY – PME

Oyonnax (01100) - Région Auvergne-Rhône-Alpes

MIHB fournit des pièces en plastique pour les industries automobiles et aéronautiques notamment.

Le projet « TRANSFO » consiste à diversifier l'activité de l'entreprise et se positionner sur les composants innovants des véhicules de demain.

Projet « SEYNARIO-P » – Volet 2

NTN EUROPE – GE

Annecy (74000) - Région Auvergne-Rhône-Alpes

NTN est une Grande Entreprise située à Annecy (Haute Savoie) spécialisée dans la conception, la fabrication et la commercialisation de roulements, pour l'automobile, l'industrie et l'aéronautique.

Le projet vise à transformer l'activité du site industriel automobile de Seynod, pour le repositionner dans le marché de l'automobile électrique et des nouvelles mobilités.

Projet « DECARB SEPT-FONS » – Volet 5

PEUGEOT CITROEN MECANIQUE DE L'EST – GE

Dompierre-sur-Besbre (38340) - Région Auvergne-Rhône-Alpes

L'usine PEUGEOT CITROEN MECANIQUE DE L'EST fait partie du groupe constructeur automobile et multinational STELLANTIS.

Le projet a pour objet la décarbonation des équipements industriels du site de Sept-Fons par la mise en place d'actions de réduction de la consommation d'énergie et des investissements matériels en faveur de la protection de l'environnement.

Projet « ADVANCED VALVES » – Volet 2

PSI-INDUSTRIES – PME

Sainte-Hélène-sur-Isère (73460) - Région Auvergne-Rhône-Alpes

PSI-INDUSTRIES est une PME située à Frontenex en Savoie qui est spécialisée dans l'usinage, le traitement thermique et la rectification de pièces mécaniques.

Le projet a pour objectif d'accompagner ses clients dans la réalisation d'une valve destinée à piloter la régulation en température des batteries des véhicules électriques.

Projet « MOMABLU » – Volet 1

RENAULT TRUCKS SAS – GE

Bourg-en-Bresse (01000) - Région Auvergne-Rhône-Alpes

RENAULT TRUCKS est un groupe international logisticien français qui développe, assemble et vend des véhicules industriels et utilitaires.

Le projet consiste à développer une solution de MObilité des MArchandises Bleue grâce la production de masse de camions électriques lourds.

Projet « EMOB_VNX » – Volet 2

RENAULT TRUCKS SAS – GE

Vénissieux (69200) - Région Auvergne-Rhône-Alpes

RENAULT TRUCKS est un groupe international logisticien français qui développe, assemble et vend des véhicules industriels et utilitaires.

Le projet consiste à produire des Boîtes de Distribution de Puissance ou “TVPDC” (Traction Voltage Power Distribution Center), composant essentiel et stratégique dans le système de puissance et l’architecture des véhicules poids lourd électriques et hydrogène.

Projet « Isstogram » – Volet 2

SAVOY – ETI

Cluses (74300) - Région Auvergne-Rhône-Alpes

Groupe Savoy est une ETI située à Cluses (74), équipementier automobile de rang 1 spécialisé dans la conception et l’industrialisation de systèmes mécaniques, électroniques et mécatroniques.

Le projet, en partenariat avec les sociétés PYMCO et WISE Intégration, et l’institut IFPEN, concerne la conception et l’industrialisation de pack batteries modulables, réparables et recyclables à destination d’objets de mobilités (trottinette, vélo, quadricycle léger).

Projet « HDSEPACK » – Volet 2

VERKOR – GE

Grenoble (38000) - Région Auvergne-Rhône-Alpes

Verkor est une ETI située à Grenoble (Isère), qui produit des cellules et modules de batterie pour véhicules électriques.

Le projet Heavy-Duty Smart & Eco Pack (HDSEPack) consiste à développer conjointement avec OP Mobility des packs batteries pour véhicules routiers lourds.

Projet « DEFI E-MOBILITY » – Volet 2

WALOR LCF – ETI

Le Chambon-Feugerolles (42500) - Région Auvergne-Rhône-Alpes

Walor Le Chambon est une PME située au Chambon Feugerolles (Loire) qui travaille essentiellement pour l’industrie Automobile.

Le projet vise à repositionner l’entreprise vers la production de pièces très précises exigées sur les arbres de véhicules électriques. Les investissements permettront des gains de productivité et de compétitivité et une réduction de l’impact environnemental.

Projet « HIT »

Flex-N-Gate – GE

Audincourt (25400) – Région Bourgogne-Franche-Comté

Flex-N-Gate est spécialisée dans l’injection plastique pour la production de pare-chocs et de hayons. Le site d’Audincourt comprend un centre de recherche et de développement orienté vers la plasturgie et l’éclairage.

Le projet HIT a pour objectif de développer des hayons innovants, le tout en optimisant la compétitivité du site via la mise en place d'une nouvelle ligne d'assemblage.

Projet « ISTHY »

ISTHY – ETI

Fontaine (90150) – Bourgogne-Franche-Comté

ISTHY est spécialisé dans les essais et les travaux sur les équipements en lien avec l'utilisation de l'hydrogène.

L'objectif du projet est de créer un centre de certification et d'essais de l'hydrogène. Il permettra de réaliser une large gamme d'essais sur les réservoirs sous pression d'hydrogène, les composants de stockage ou les systèmes d'hydrogène entiers pour la R&D ou en vue d'une homologation/certifications.

Projet « SAB MATOUR 2030 »

SAB MATOUR – ETI

Matour (39000) – Région Bourgogne-Franche-Comté

L'entreprise SAB Matour est spécialisée dans la fonderie aluminium gravitaire. Elle produit principalement des pièces spécifiques aux véhicules thermiques.

Le projet SAB MATOUR 2030 vise à diversifier les activités de l'entreprise vers de nouveaux marchés comme la mobilité douce ou le freinage afin de compenser la baisse de son activité liée aux moteurs thermiques.

Projet « EOLE 2023 »

EUROSTYLE Systems Sens – GE

Sens (89100) – Région Bourgogne-Franche-Comté

Eurostyle Systems est spécialisé dans la production de pièces d'ébénisterie notamment pour la garniture intérieure des véhicules (accoudoirs centraux, pièces de tableau de bord, habillage intérieur).

Le projet EOLE 2023 a pour objectif de diversifier les activités du site de Sens en dehors de la filière automobile sur des marchés en croissance tels que les biens de consommations ou des solutions décoratives intérieurs pour avions.

Projet « PROJET UTF 2025 » – Volet 2

BOLLORE SE – GE

Ergué-Gabéric (29500) - Région Bretagne

Créé en 1822, le Groupe Bolloré figure parmi les 500 plus grandes compagnies mondiales. Il occupe aujourd'hui des positions fortes dans chacune ses trois activités : le transport et la logistique, la communication, l'industrie.

L'objectif du projet est la transformation de l'outil industriel permettant la production de Film industriels Ultra-Fins (UTF) premium pour condensateurs électriques destinés aux véhicules électriques routiers.

Projet « FUSION » – Volet 4

FONDERIE DE BRETAGNE – GE

Caudan (56850) - Région Bretagne

La Fonderie de Bretagne fabrique et livre des pièces brutes et usinées aux constructeurs automobiles et à leurs sous-traitants.

Le projet Fusion a pour objectifs d'améliorer l'offre de produits, de réduire la dépendance de la société au secteur automobile, de moderniser l'équipement et de réduire la consommation énergétique.

Projet « FOF2030 » – Volet 5

LIVBAG – GE

Pont-de-Buis-lès-Quimerch (29590) - Région Bretagne

Autoliv est le plus grand fournisseur mondial de technologies de sécurité automobile.

Le Projet FOF2030 vise à développer la production d'Energie Renouvelable sur site, réduire la consommation d'Hélium dans les produits, réduire la consommation d'électricité, et réguler passivement la température dans les ateliers et bureaux.

Projet « IP4DIVHA » – Volet 4

MANUFAC PRODUITS AUTOMOBILES DE PLOERMEL – GE

Ploërmel (56800) - Région Bretagne

M.P.A.P Injection Plastique est une filiale du groupe Trèves. Fondé en 1836, Trèves est aujourd'hui un équipementier automobile reconnu, spécialiste de l'intérieur du véhicule et de son environnement acoustique. Groupe international employant 4000 personnes, il dispose de 24 implantations industrielles dans 16 pays.

L'objectif du projet est la diversification de son activité en se positionnant sur le marché du packaging et de l'électro-ménager.

Projet « PGDS-H26 » – Volet 4

C-ITECH – PME

Chartres (28000) - Région Centre-Val de Loire

Le site C-itech de Chartres est spécialisé dans la fabrication de lampes pour véhicules automobiles.

Le projet a pour principal objectif de développer une technologie spécifique de scellement verre-métal et de diversifier l'activité vers des secteurs comme l'aéronautique, l'aérospatial ou la défense.

Projet « EOLE 2023 »

EUROSTYLE Systems Châteauroux – GE

Châteauroux (36000) – Région Centre-Val de Loire

Eurostyle Systems est spécialisé dans la production de pièces d'ébénisterie notamment pour la garniture intérieure des véhicules (accoudoirs centraux, pièces de tableau de bord, habillage intérieur,).

Le projet EOLE 2023 a pour objectif de diversifier les activités du site de Châteauroux en dehors de la filière automobile sur des marchés en croissance tels que les biens de consommations ou des solutions décoratives intérieurs pour avions.

Projet « FRM 2030 » – Volet 2

FORMATYPE – PME

Chérisy (28500) - Région Centre-Val de Loire

Le site Formatype de Chérisy réalise des pièces d'emboutissage de grande dimension et de formes complexes ainsi que des prototypes destinés aux constructeurs automobiles.

Le projet vise à accompagner le développement des nouveaux véhicules en assurant la production d'enveloppes de bacs batterie pour les véhicules électriques.

Projet « LG25 » – Volet 2

LACHANT STAMPING – PME

Châteaudun (28200) - Région Centre-Val de Loire

Le site Lachant Stamping de Châteaudun est spécialisé dans la fabrication de ressorts et de pièces découpées en métal.

Le projet LG25 a pour principal objectif d'accélérer le virage du site vers la mobilité électrique en développant la production d'éléments de recharges et de motorisation électrique grâce à des outillages optimisés et polyvalents.

Projet « GMD 2030 » – Volet 2

EUROCAST CHÂTEAUX – GE

Le Poinçonnet (36330) - Région Centre-Val de Loire

Le site Eurocast du Poinçonnet est spécialisé dans la fonderie aluminium sous pression, l'usinage et l'assemblage.

Le projet vise à implanter une nouvelle ligne de production de faces avant et arrière de modules de batteries et de fabrication de carters pour moteurs électriques.

Projet « Caillau 2035 » – Volet 2

CAILLAU – ETI

Romorantin (41200) - Région Centre-Val de Loire

Le site Caillau de Romorantin est spécialisé dans la production de colliers de serrage et d'étanchéité pour automobile et l'aéronautique.

Le projet a pour objectif de développer, industrialiser et produire des composants essentiels au refroidissement des packs batterie destinés aux véhicules électriques et la fabrication de systèmes de fixations pour les réservoirs des véhicules hydrogènes.

Projet « Traven 4.0 » – Volet 2

TRAVEN TECHNOLOGY – PME

Saint-Amand-Longpré (41310) - Région Centre-Val de Loire

Le site Traven Technology de Saint-Amand Longpré est spécialisé dans la fabrication de systèmes de direction (colonnes, crémaillères et transmissions) pour des véhicules produits en petites et moyennes séries.

Le projet Traven 4.0 doit permettre à l'entreprise de répondre aux demandes des constructeurs européens de véhicules électriques destinés notamment au dernier kilomètre du transport de marchandises.

Projet « B-FRAME 1 » – Volet 2

FONDERIE LORRAINE SAS – GE

Grosblierstroff (57520) - Région Grand-Est

Fonderie Lorraine est une co-entreprise entre VOIT et l'équipementier automobile allemand ZF d'envergure mondiale.

Le projet consiste au co-développement, à l'industrialisation puis à la livraison de cadres en aluminium sous pression pour recevoir les batteries pour véhicules électriques.

Projet « DIBUS FMF » – Volet 2

FICOMIRRORS FRANCE SAS – ETI

Dieuze (57260) - Région Grand-Est

Ficomirrors est un équipementier automobile spécialisé dans les produits en verre, du rétroviseur aux composants de systèmes électroniques.

Le projet « DIBUS FMF » est un projet d'introduction d'une nouvelle technologie d'assemblage de bus bar (liaison des modules de batteries) afin de préparer la transition de l'usine dédiée à ce jour à la fabrication de rétroviseurs.

Projet « E_DANGEL » – Volet 1

AUTOMOBILES DANGEL – PME

Sentheim (68780) - Région Grand-Est

DANGEL est un constructeur automobile français, spécialisé dans la transformation de véhicules de série en 4x4 et tout-terrain.

Le projet « e_DANGEL » consiste à industrialiser et à commercialiser une solution technique pour les véhicules 2 roues motrices visant à accroître leur mobilité lors d'usage en conditions difficiles.

Projet « e-DM-CARTER » – Volet 2

SNC PEUGEOT CITROEN MECANIQUE DE L'EST – GE

Villers-Semeuse (08000) - Région Grand-Est

L'usine PEUGEOT CITROEN MECANIQUE DE L'EST fait partie du groupe constructeur automobile et multinational STELLANTIS.

Le projet « e-DM-Carter » vise à produire de nouveaux carters pour les véhicules électriques. Pour ce faire, la fonderie de Charleville doit développer un tout nouveau procédé décarboné de fabrication qui nécessite des investissements importants.

Projet « EMOTORS EDP » – Volet 2

NIDEC PSA EMOTORS – GE

Ay-sur-Moselle (57300) - Région Grand-Est

Nidec-PSA emotors est une coentreprise créée par le groupe PSA et la filiale Leroy-Somer du fabricant japonais de moteurs électriques Nidec.

L'objectif du projet est de concevoir, industrialiser & commercialiser l'onduleur de la prochaine génération des véhicules électriques. Une amélioration nette des performances est visée pour réduire l'impact écologique du secteur automobile.

Projet « E-POWER BOOST » – Volet 2

PLASTIC OMNIUM Clean Energy Systems Research – GE

Pfastatt (68120) - Région Grand-Est

Plastic Omnium Clean Energy Systems est la division de Plastic Omnium – maintenant OPMobility – spécialisée dans les systèmes d'électrification des mobilités.

Le projet e-Power BOOST a pour ambition de proposer une unité de production modulaire et flexible, avec un très haut degré d'automatisation, pour des applications de 48V à 800V, pour une cible VP et VUL.

Projet « FC2030 » – Volet 2

FORGES DE COURCELLES – ETI

Nogent (52800) - Région Grand-Est

FORGES DE COURCELLES est une filiale du groupe SIFCOR, spécialisée dans la fabrication de pièces acier pour liaisons au sol, moteurs et transmissions.

Le projet est de modifier une ligne de production de 8000 tonnes pour diversifier notre portefeuille en s'orientant vers le marché du poids lourd. Une organisation commerciale et supply-chain doivent aussi être mises en place.

Projet « HEAT » – Volet 2

SAS SOGEFI AIR & COOLING – GE

Orbey (68370) - Région Grand-Est

SOGEFI AIR & COOLING conçoit et fabrique des pièces de haute technologie ainsi que des modules complets pour la circulation de l'air, le refroidissement des moteurs à combustion, la gestion thermique et les systèmes de distribution de fluide spécialement adaptés aux véhicules électriques.

Le projet vise à réaliser une pompe à eau destinée à diffuser le liquide de refroidissement au sein du véhicule électrique.

Projet « NH-L8 » – Volet 2

CONSTELLIUM NEUF-BRISACH – GE

Vogelsheim (68600) - Région Grand-Est

Usine du groupe CONSTELLIUM spécialisée dans le laminage, la finition et le recyclage de l'aluminium, à destination de l'automobile (tôles de carrosserie, échangeurs de chaleur et pièces d'équipement), mais aussi pour des applications industrielles.

Le projet consiste à développer des solutions techniques innovantes et à base de recyclé pour accéder à des produits que les laminoirs actuels ne sauraient pas traiter, comme les alliages recyclés ou les renforts de batterie.

Projet « STEER BY WIRE » – Volet 2

THYSSENKRUPP PRESTA FRANCE SAS – GE

Florange (57190) - Région Grand-Est

THYSSENKRUPP PRESTA FRANCE SAS est un fournisseur mondial de systèmes de direction.

Le « Steer by Wire » est un système de direction sans liaison mécanique, hautement technologique et indispensable au véhicule autonome. Le projet consiste à pénétrer ce marché et industrialiser ce produit en qualité de site pilote pour le monde entier.

Projet « TRANSFO CRYOLOR » – Volet 3

CRYOLOR – GE

Ennery (57365) - Région Grand-Est

Cryolor est spécialisé dans la conception et la fabrication d'équipements cryogéniques pour le transport et le stockage de gaz liquéfiés pour les marchés de l'industrie, de l'électronique, de la santé et de la transition énergétique.

Le projet consiste à transformer le site de production de Cryolor à Ennery afin d'augmenter les capacités de production, pour être le premier fabricant européen en matériel d'avitaillement Hydrogène.

Projet « MS2023 » – Volet 3

DBT-CEV – PME

Brebières (62117) - Région Hauts-de-France

DBT est un fabricant de bornes de recharge conçues et assemblées en France, spécialisé dans l'installation de bornes, la recharge de véhicules électriques et la distribution d'énergie.

Le projet concerne le développement de nouvelles fonctionnalités des bornes de recharges lentes et ultra rapides pour les véhicules électriques, bornes produites en France dans un souci de développement de la RSE. Ces produits seront adaptés aux besoins mondiaux.

Projet « PAM » – Volet 2

FLEX-N-GATES MARLES – GE

Calonne-Ricouart (62470) - Région Hauts-de-France

Flex-N-Gates est un fabricant et fournisseur de composants métalliques, d'assemblages et de pièces en plastique pour l'industrie automobile

Le projet PAM a pour objectif de lancer la modernisation des lignes peintures du site de Marles les Mines Flex-N-Gate en adéquation avec les besoins et la stratégie industrielle du groupe et des clients.

Projet « PRODURA » – Volet 1

MONA AUTOMOTIVE – PME

Bapaume (62450) - Région Hauts-de-France

Faisant partie du groupe Retrofleet, MONA Automotive est spécialisé dans le retrofit de véhicules utilitaires légers du thermique vers la mobilité électrique.

Le projet vise à développer une offre de véhicules rétrofités à des coûts compétitifs, comparés aux solutions électriques neuves et surtout aux solutions thermiques conventionnelles. L'offre est adaptée aux utilitaires légers, et à terme aux véhicules particuliers.

Projet « HK0 » – Volet 1

SOCIETE EUROPEENNE DE VEHICULES LEGERS DU NORD – SEVEL NORD – GE

Clairoix (60280) - Région Hauts-de-France

L'usine SOCIETE EUROPEENNE DE VEHICULES LEGERS DU NORD – SEVEL NORD fait partie du groupe constructeur automobile et multinational STELLANTIS.

Le projet pilote HK0 porté par le site de Hordain vise à adapter l'ensemble des process métiers de fabrication actuels du modèle eK0 afin de produire 5 000 véhicules utilitaires à hydrogène HK0/an d'ici 2025.

Projet « TMMF ENVT 2030 » – Volet 5

TOYOTA MOTOR MANUFACTURING FRANCE - GE

Onnaing (59264) - Région Hauts-de-France

L'usine Toyota d'Onnaing, également appelée Toyota Motor Manufacturing France ou TMMF, est le site français de construction automobile de l'entreprise Toyota.

Le projet « TMMF ENVT 2030 » vise à améliorer la performance environnementale des du site Toyota d'Onnaing (59) dans le cadre de sa feuille de route 0 émission CO2 d'ici 2040.

Projet « TREM2030 » – Volet 2

TREMOIS – ETI

Le Cateau-Cambrésis (59360) - Région Hauts-de-France

Fondé en 1836, Trèves est aujourd'hui un équipementier automobile reconnu, spécialiste de l'intérieur du véhicule et de son environnement acoustique. Groupe international employant 4600 personnes, il dispose de 28 implantations industrielles dans 15 pays.

Le projet concerne le développement de la compétitivité de l'usine de Trémois en améliorant les lignes de production actuelles mais aussi en augmentant les capacités de production avec 2 nouvelles lignes permettant de proposer de nouvelles pièces pour les véhicules électriques.

Projet « OPTIMA » – Volet 2

MILLA - PME

Meudon (92360) - Région Ile-de-France

MILLA est une PM lauréate French Tecg 2030 E maîtrisant toute la chaîne de valeur des navettes autonomes, de la conception à l'exploitation en passant par l'accompagnement de la mise en service.

Le projet « OPTIMA » consiste au développement de la première usine au monde exclusivement consacrée à l'assemblage de navettes automatisées homologables pour une nouvelle ère d'efficacité et d'innovation tout en façonnant l'avenir de la mobilité autonome à l'échelle mondiale.

Projet « R3 CPU » – Volet 2

ACOME – ETI

Mortain-Bocage (50140) – Région Normandie

Première SCOP industrielle de France, ACOME conçoit et fabrique des câbles à haute valeur ajoutée.

Grâce à ce projet lauréat portant sur une nouvelle génération de câbles de puissance automobiles, l'entreprise pourra se positionner sur les marchés liés au véhicule du futur avec des produits innovants, moins lourds, plus économiques et à l'impact environnementale CO2 réduite tout au long du cycle de vie, incluant la phase de production en France mais aussi lors de l'utilisation.

Projet « CARBONE CASCO » – Volet 2

EBUSCO FRANCE MANUFACTURING – ETI

Saint-Aubin-lès-Elbeuf (76410) – Région Normandie

Ebusco développe, fabrique et commercialise des autobus électriques innovants basés sur des matériaux composites légers développés en interne.

Le projet lauréat prévoit d'installer sur le site de Rouen-Cléon (76) les outils et les compétences nécessaires à la production et l'assemblage des pièces en fibre de carbone composant la structure du bus, ainsi que des pièces en matériaux composites (fibre de verre) des panneaux de façades avant, arrière et de côté des bus.

Projet « UPGREEN » – Volet 2

ECO TECHNILIN SAS – GE

Yvetot (76190) – Région Normandie

Faisant partie du groupe coopératif agricole et agroalimentaire NatUp, Eco-Technilin est le leader Européen de la fourniture de solutions à base de fibres naturelles pour de nombreuses applications dont l'intérieur automobile, son activité principale.

Le projet lauréat vise à produire des matériaux à base de fibres naturelles visibles, compétitifs, moins émetteurs de GES, plus légers et transformables dans les technologies existantes.

Projet « MECASIF » – Volet 2

FAURECIA SIEGES D'AUTOMOBILE – GE

Caligny (61100) – Région Normandie

Faisant partie de Faurecia Sièges d'automobiles, le site de Caligny a un savoir-faire rare en développement et en production des mécanismes de sièges.

Le projet lauréat permettra au site de fabriquer les nouveaux éléments (glissières et articulations) dédiées aux sièges embarqués dans les véhicules de demain, dans une démarche alliant robustesse produit, performance technique et environnementale.

Projet « ELEC-TRUCK » – Volet 1

RENAULT TRUCKS SAS – GE

Blainville-sur-Orne (14550) – Région Normandie

Première usine européenne à fabriquer des camions électriques de série, l'usine de Blainville-sur-Orne de Renault Trucks fabrique des camions électriques de moyen tonnage.

Le projet lauréat contribuera à accélérer la transformation du site vers l'électrique, en élargissant l'offre, en la rendant plus compétitive et en augmentant la capacité de production.

Projet « RELOCAL VA CP » – Volet 4

SOCIETE D'ASSEMBLAGE ET BRASAGE – PME

Gasny (27620) – Région Normandie

SAB Industries propose des solutions tubulaires pour le transfert de fluides, notamment dans les environnements moteurs et transmission.

Le projet lauréat permettra à l'entreprise d'être plus agile pour capter des marchés de petites séries, d'améliorer la qualité des tubes livrés aux clients et de relocaliser de la valeur ajoutée.

Projet « GMD 2030 » – Volet 2

VERON INTERNATIONAL – GE

Gisors (27140) – Région Normandie

Veron International, du pôle Emboutissage du groupe GMD, représente l'un des principaux sous-traitants français d'emboutissage.

Le projet lauréat permettra à l'entreprise de se diversifier vers la production de pièces pour le secteur des batteries automobiles, suite à la création de gigafactories en France.

Projet « USINE RORTHAIS » – Volet 1

KATE – PME

Mauléon (79700) – Région Nouvelle-Aquitaine

Kate est une entreprise qui conçoit et produit un véhicule électrique léger et modulaire, à tarif abordable et dédié aux trajets du quotidien.

Le projet soutenu par France 2030 prévoit la construction d'un site de production dans les Deux-Sèvres capable de produire 40 000 véhicules/an d'ici 2027. Kate anticipe le recrutement d'environ 300 personnes d'ici 2027 pour mener à bien ce projet d'ampleur.

Projet « TAPA » – Volet 1

MECATRACTION – ETI

Arnac-Pompadour (19230) – Région Nouvelle-Aquitaine

MECATRACTION conçoit, développe et produit des composants pour les connexions électriques industrielles, notamment dans l'automobile.

Avec l'aide de France 2030, l'entreprise va mettre en service une nouvelle ligne de découpe de composants dédiés aux véhicules électriques et hybrides, permettant ainsi le renforcement d'une production française de composants automobiles.

Projet « IME » – Volet 1

SYMBIOSE – PME

Tauriac (33710) – Région Nouvelle-Aquitaine

Symbiose conçoit des procédés dans le secteur de la plastronique (intégration de composants électroniques dans des équipements en plastique).

L'entreprise souhaite développer la capacité de production de son site girondin, et avec l'aide de France 2030, va produire en grande série des équipements pour les constructeurs automobiles, issus de sa propre R&D.

Projet « PREMUS » – Volet 1

XAP SAS – PME

Calvisson (30420) – Région Occitanie

XAP est une PME positionnée autour de la conception et la fabrication de produits et systèmes électroniques innovants pour la compétition automobile.

Le projet PREMUS est un projet d'industrialisation visant à produire des kits de conversion électrique de véhicules.

Projet « MVPC » – Volet 1

CHASTAGNER DELAIZE INDUSTRIELLE – PME

Le Mans (72000) – Région Pays de la Loire

La société Chastagner Delaize Industrie est une PME qui opère sur différents secteurs d'activité comme l'automobile, la défense, l'aéronautique et le luxe.

Le projet vise à améliorer la compétitivité de l'outil de production et à l'adapter aux standards de la mobilité électrique (moteurs et transmissions notamment).

Projet « CIDO » – Volet 5

SOCIETE NOUVELLE CVIM – PME

Fontenay-le-Comte (85200) – Région Pays de la Loire

CVIM est une PME spécialisée dans la carrosserie industrielle pour poids lourds et véhicules utilitaires légers.

Le projet vise à proposer une offre adaptée aux évolutions du marché du poids lourd vers les véhicules électriques / hydrogène et pérenniser l'activité en renforçant son positionnement concurrentiel.

Projet « ELECEVOLUTION » – Volet 2

WALOR EXTRUSION – GE

Laval (53000) – Région Pays de la Loire

Walor Extrusion est un groupe de 1 300 personnes spécialisé dans la forge et l'usinage pour l'automobile avec une forte présence à l'international.

Le projet vise à relocaliser une production en France et plus largement à adapter modifier en profondeur l'outil de production afin de se positionner durablement sur le marché de la production de composants de la chaîne de valeur du véhicule électrique.